

T-plus

**Lav anboringer mens systemet
fortsat er i drift**

**Mindsker risikoen for gener og sparer monterings-
tid og -omkostninger**

- Aftapning er ikke nødvendigt, så luft og smuds kan ikke trænge ind i systemet.
- En perfekt anboring hver gang pga. udløseren.
- Nem at lave en anboring, selv hvor pladsen er trang.
- Optimal rørtætning.
- Korrosionsbestandig belægning.
- Enkel forberedende montering med click-in-møtrikker (på modeller fra 1½").

Anboringer kan laves meget nemmere

Udvidelse, konvertering eller renovering af eksisterende systemer medfører ofte problemer. Under normale omstændigheder skal systemet tages ud af drift for at lave en anboring, f.eks. når man aftapper anlægget eller fryser vandet i rørene. Når alt kommer til alt, kan du ikke blot lave huller i trykbærende rør med gennemstrømmende vand. Men at standse produktionen er tidskrævende, dyrt og alt andet end belejligt.



Hvilken type konsekvenser kan dette have?
Den traditionelle metode til at lave en anboring betyder en afbrydelse af produktionen. Og det betyder i sidste ende, at:

- Luft og smuds trænger ind i systemet.
- Beskadigelse af komponenter.
- Tryktab og gener i systemet.
- En negativ påvirkning af ydeevnen i produktionsprocessen.
- En kortere levetid for systemet.
- Større energiforbrug og dermed omkostninger.

En irriterende og dyr situation

At skulle aftappe og genopfylde et system giver ilt en chance for at trænge ind i systemet. Da stål oxiderer, når det kommer i kontakt med ilt, skal dette undgås, da de giver anledning til korrosion. Dette producerer igen magnetit, som forårsager problemer med pumper, varmevekslere, trevejsventiler, rør, radiatorer og varmfølere. Dette har en negativ effekt på ydeevnen, forårsager gener og reducerer systemets levetid. At lave huller i rør med frossent vand er ikke bedre. Dette medfører smuds i systemet i form af metalspåner. Desuden passer traditionelle T-stykker ikke altid korrekt på ujævne rør, hvilket øger risikoen for lækage. Kort sagt betyder traditionelle anboringer meget besvær. Dette er ikke ønskværdigt.

Den rigtige løsning

Lav anboringer mens systemet er i drift

Flamco tilbyder løsningen med det nyskabende T-plus. Specielt konstrueret til at skabe perfekte anboringer hurtigt og nemt, mens systemet forbliver i drift. T-plus sparer monterings- og -omkostninger og har en positiv påvirkning på systemets levetid. Alt dette skyldes, at systemet ikke skal aftappes og genopfyldes, og samtidig skal vandet ikke fryses.

Det betyder, at der ikke kan trænge luft eller smuds ind i systemet, som kunne medføre gener eller defekt. En anden fordel er sikkerheden ved at have en perfekt anboring takket være den intelligente skæremekanisme (udløseren). Selv hvor pladsen er trang! Desuden sikrer pakningen ved røret at der laves en optimal tætning, så risikoen for lækage undgås.

Et afgørende produkt til udvidelse, forandring eller renovering af et eksisterende system. Så selv for systemer der er i drift døgnet rundt, da de er afgørende for processer.



Primære fordele

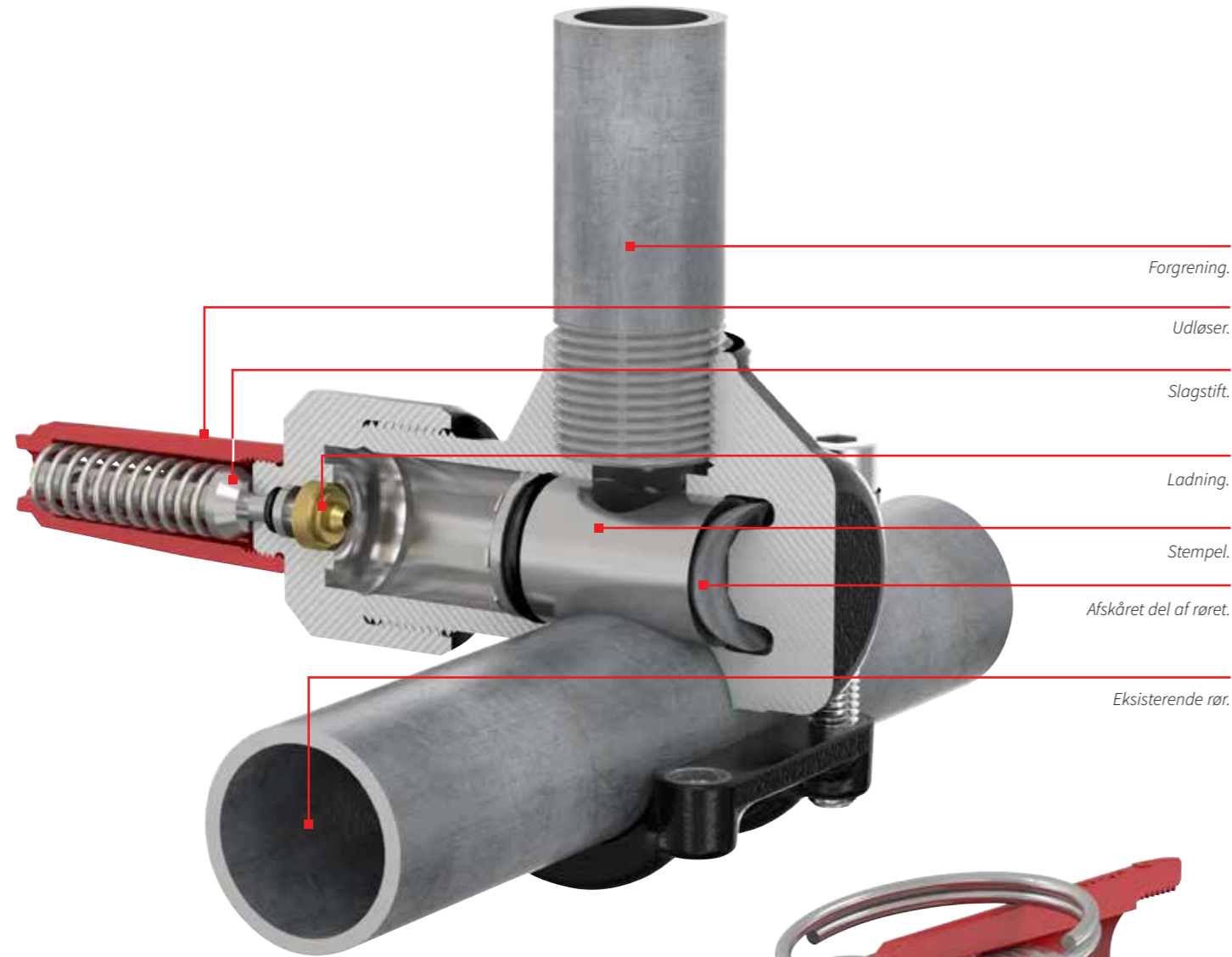
- Sparer monterings- og -omkostninger.
- Lav anboringer mens systemet fortsat er i drift.
- Aftapning er ikke nødvendigt, så luft og smuds kan ikke trænge ind i systemet.
- En perfekt anboring hver gang pga. udløseren.
- Nem at lave en anboring, selv hvor pladsen er trang.
- Optimal rørtætning.
- Korrosionsbestandig belægning.
- Enkel forberedende montering med click-in-møtrikker (på modeller fra 1½").

Banebrydende teknologi

Den nye standard

Den nyskabende teknik, der kendetegner T-plus, er resultatet af velfunderet forskning. Konstruktionen er unik og opfylder kravene fra montører og deres kunder. Og den indeholder et antal banebrydende og nyskabende funktioner. Kombinationen af et stempel, en slagstift og en udløser sætter en ny standard ved dannelse af anbringninger på systemer i drift.

Montører kan lave en anbringning på et øjeblik på systemer, som fortsat er i drift. Så disse tekniske indgreb forårsager ingen forstyrrelse af industrier, og de pågældende organisationer vil i færre tilfælde blive udsat for problemer i fremtiden.



Forgrening.

Udløser.

Slagstift.

Ladning.

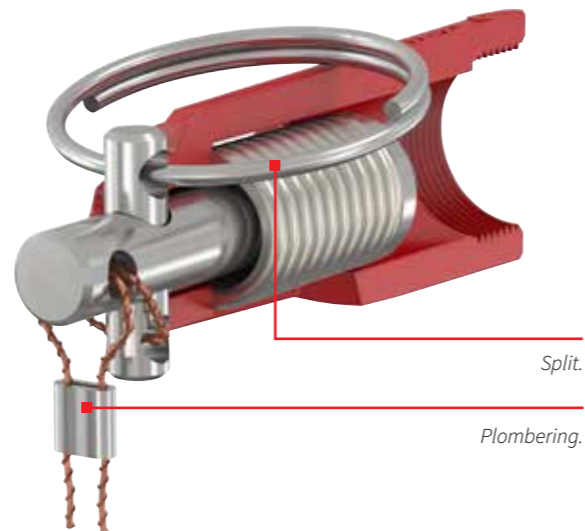
Stempel.

Afskåret del af røret.

Eksisterende rør.

Trigger ensures perfection

The new branching mechanism (the trigger) means perfect installation everywhere, every time. Once the pin is removed, the charge ignites and the striking pin shoots straight forward. This makes a clean cut in the pipe creating the branch. This makes it possible to make branches even where there is little available space. There is no need for a hammer any more



Split.

Plombering.

Effektiv drift og nem montering

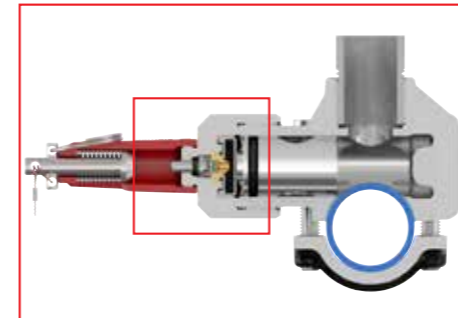
Monteret på et øjeblik

Vi er altid på udkig efter løsninger, der giver den bedste løsning på kortest tid for vores montører og deres kunder. Via brug af velovervejede løsninger og udførlige tests har vi opnået den mest effektive løsning på markedet.

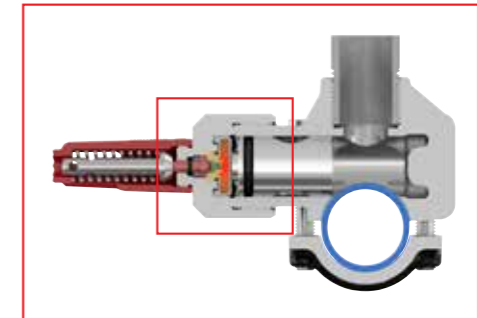
Med T-plus skal montøren kun udføre nogle få enkle handlinger. Mekanismen sikrer, at der laves en perfekt anbringning.

Sådan fungerer det

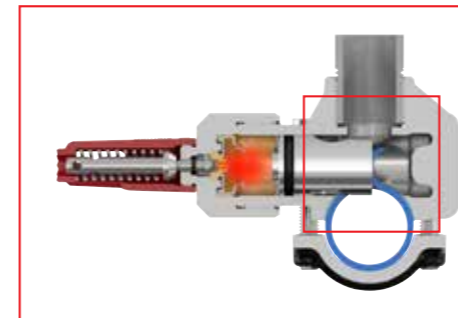
Så nemt er det at anvende T-plus



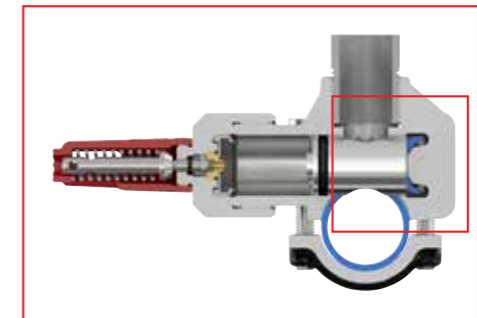
Stempel
Der findes et stempel i huset på T-plus.



Antænding
Når udløzersplitten fjernes, antænder ladningen.



Skæring af hul i røret
Dette opbygger et gastryk, som skubber stemplet og skærer hul i røret.



Afskåret del af røret
Flamco T-plus-huset indkapsler den afskårne del af røret, så den ikke kan føres tilbage i røret og ud i systemet.

Montage

Hos Flamco forsøger vi at gøre tingene letfor montøren. Det er også årsagen til, at vi har udviklet en ny mekanisme til at lave den perfekte anbringning i kun fire trin.

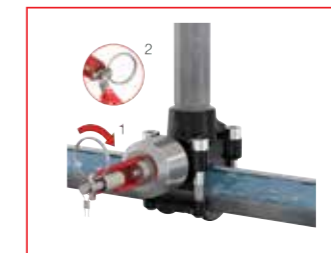
Uanset om trang pladsen er, kan montøren altid levere en optimal kvalitet med T-plus. At lave en anbringning har aldrig været nemmere.



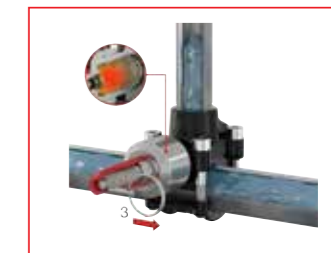
Fastgør T-plus på røret med fire bolte. Modeller fra 1½" er udstyret med click-in-møtrikker. Bolten klikkes på og skrues derefter på plads.



Stram boltene krydsvist. Brug tilspændingsmomentet, som er angivet i brugsanvisningen. Tilslut forgreningen. Kontrollér, at der ikke er vand i forgreningen, når T-plus aktiveres.



Skru udløseren på T-plus. Placer splitten i den mest komfortable retning for dig at trække i (1). Fjern plomberingen (2).



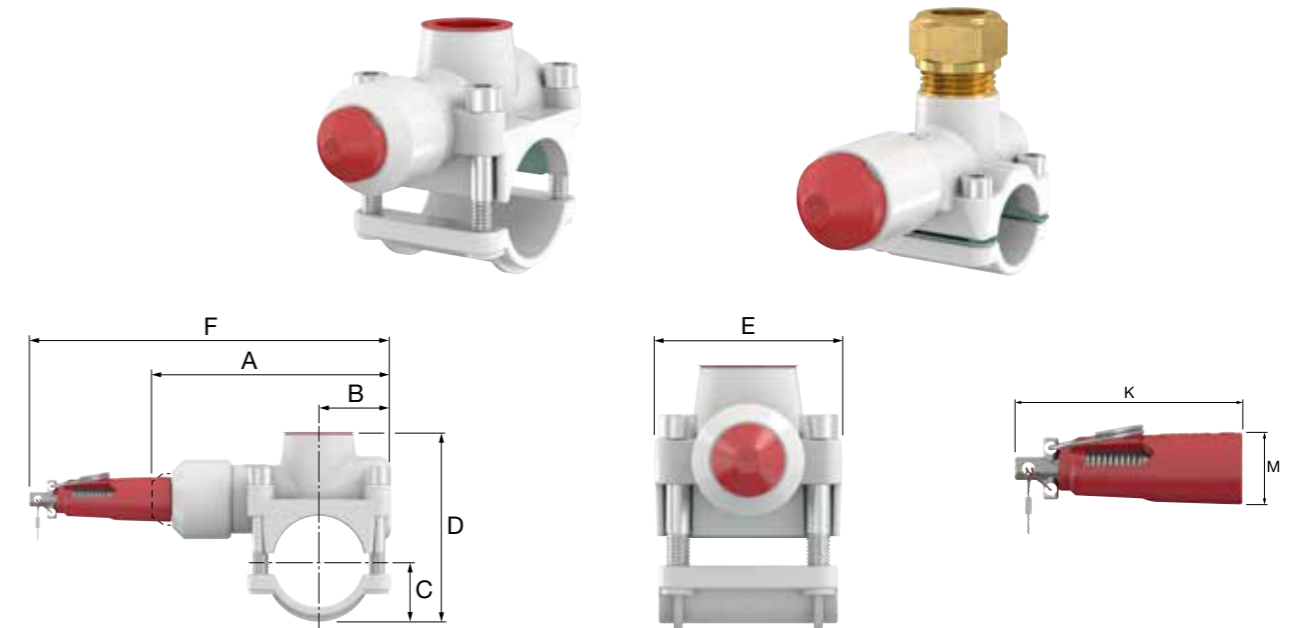
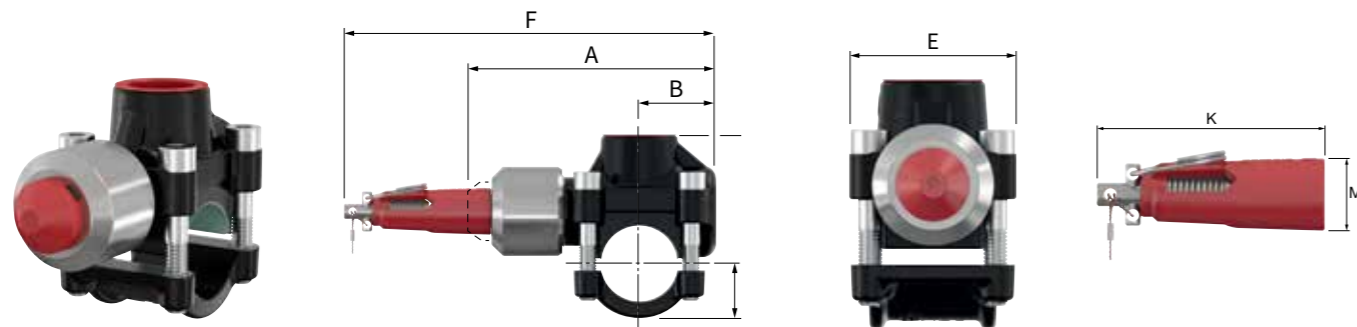
Træk i splitten (3). Dette foretager et rent snit i røret, der laver anbringningen. Mere skal der ikke til!

Hele serien

Bredt produktsortiment

For at kunne levere hele spektret, har vi sammensat et omfattende produktsortiment. Fra varianter til centralvarme-, køle-, sprinkler- og solvarmeinstallationer samt sanitære installationer og store industriinstallationer, som f.eks. en trykløftsinstallation.

T-plus fås i forskellige rørdimensioner. Den patenterede teknologi er den samme i alle varianter. Modeller fra 1½" leveres med click-in-møtrikker til enkel forberedende montering.



T-plus, støbejern

- Maksimalt driftstryk: 25 bar.
- Maks. tilladt temperatur: 130 °C.

Type	Ø rør		Tilslutning til forgrening	Vægtykkelse (s)		Drejningsmoment [Nm]	Best. Nr.
	Nom.	Udv. [mm]		Min. [mm]	Maks. [mm]		
T-plus DN 15 x Rp 1/2	1/2"	21.3	Rp 1/2"	2.0	3.25	16	90615
T-plus DN 20 x Rp 1/2	3/4"	26.9	Rp 1/2"	2.0	3.25	16	90620
T-plus DN 25 x Rp 3/4	1"	33.7	Rp 3/4"	2.0	4.05	16	90626
T-plus DN 32 x Rp 1	1 1/4"	42.4	Rp 1"	2.0	4.05	16	90632
T-plus DN 40 x Rp 1 1/4	1 1/2"	48.3	Rp 1 1/4"	2.3	4.05	30	90640
T-plus DN 50 x Rp 1 1/4	2"	60.3	Rp 1 1/4"	2.3	4.50	30	90650
T-plus DN 65 x Rp 1 1/4	2 1/2"	76.1	Rp 1 1/4"	2.6	4.50	30	90665
T-plus DN 80 x Rp 1 1/4	3"	88.9	Rp 1 1/4"	2.9	5.00	30	90680



T-plus, støbejern – Mål

Type	Dimensioner							
	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F* [mm]	K [mm]	M [mm]
T-plus DN 15 x Rp 1/2	100	28	19	67	47	153	66	21
T-plus DN 20 x Rp 1/2	113	34	21	77	50	166	66	21
T-plus DN 25 x Rp 3/4	115	35	25	83	56	168	66	21
T-plus DN 32 x Rp 1	130	38	29	102	69	183	66	21
T-plus DN 40 x Rp 1 1/4	165	55	35	123	83	218	66	21
T-plus DN 50 x Rp 1 1/4	167	55	43	136	83	220	66	21
T-plus DN 65 x Rp 1 1/4	190	66	52	153	83	243	66	21
T-plus DN 80 x Rp 1 1/4	190	66	58	168	83	243	66	21

* Tag 13 mm ekstra i betragtning for at være i stand til at fjerne udløseren efter at grenen er lavet.

T-plus, messing

- Maksimalt driftstryk: 16 bar.
- Maks. tilladt temperatur: 130 °C.

Type	Ø rør ekstern [mm]	Tilslutning til forgrening	Anvendelse			Maks. vægtykkelse (s)			Drejningsmoment [Nm]	Best. Nr.	
			Thin wall steel	Copper	Stainless steel	Thin wall steel [mm]	Copper [mm]	Stainless steel [mm]			
T-plus 14 x G 1/2 M	14	G 1/2" M	-	✓	-	-	1.25	-	6	1	90514
T-plus 15 x G 1/2 M	15	G 1/2" M	✓	✓	✓	1,25	1.25	1.00	6	1	90515
T-plus 16 x G 1/2 M	16	G 1/2" M	-	✓	-	-	1.25	-	6	1	90516
T-plus 18 x G 1/2 M	18	G 1/2" M	✓	✓	✓	1,25	1.25	1.00	6	1	90518
T-plus 22 x G 1/2 M *	22	G 1/2" M	✓	✓	✓	1,50	1.25	1.25	6	1	90522
T-plus 28 x Rp 3/4	28	Rp 3/4"	✓	✓	✓	1,50	1.50	1.25	10	1	90528
T-plus 35 x Rp 3/4	35	Rp 3/4"	✓	✓	✓	1,50	1.50	1.50	10	1	90535
T-plus 42 x Rp 3/4	42	Rp 3/4"	✓	✓	-	1,50	1.50	-	10	1	90542

* Komplet med 15 mm kompr. fit. sammenkobling



T-plus, støbejern – Mål

Type	Dimensioner							
	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F* [mm]	K [mm]	M [mm]
T-plus 14 x G 1/2 M	75	17	13	48	35	153	66	21
T-plus 15 x G 1/2 M	75	17	13	51	35	166	66	21
T-plus 16 x G 1/2 M	75	17	12	46	35	168	66	21
T-plus 18 x G 1/2 M	88	24	14	51	40	183	66	21
T-plus 22 x G 1/2 M	88	24	15	58	40	218	66	21
T-plus 28 x Rp 3/4	105	29	22	76	57	220	66	21
T-plus 35 x Rp 3/4	108	30	25	82	56	243	66	21
T-plus 42 x Rp 3/4	115	35	29	89	63	243	66	21

* Tag 13 mm ekstra i betragtning for at være i stand til at fjerne udløseren efter at grenen er lavet.

Sortiment

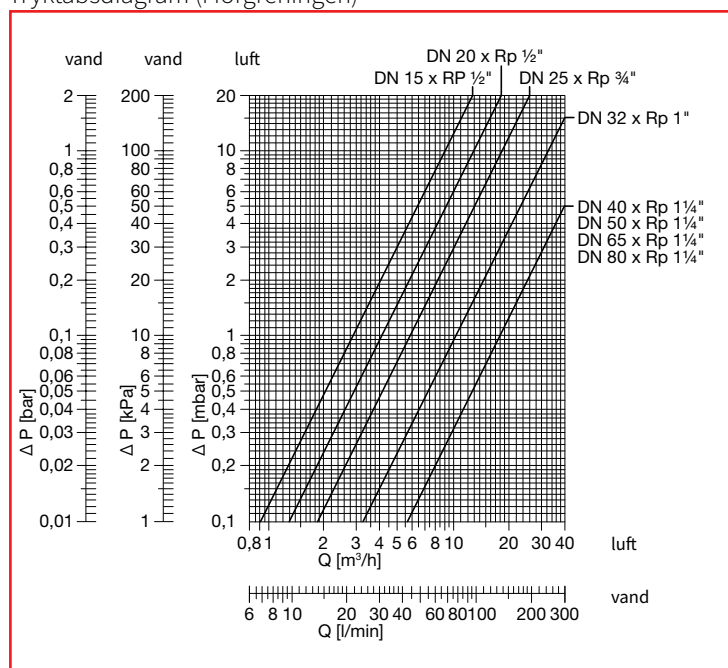
Sortimentstabel

Der findes to typer T-plus: en version af støbejern til tykvægede stålør og en messingversion til kobberør, tyndvægede stålør, centralvarmerør og rustfri stålør. I nedenstående tabel kan du vælge den rigtige type til din opgave.

T-plus, støbejern

Til stålør med tykke vægge

Tryktabsdiagram (i forgreningen)



Flow (i forgreningen)

Type	Vand m³/h *	Vand l/min *	Luft m³/h **
T-plus DN 15 x Rp 1/2"	3.9	65	2.9
T-plus DN 20 x Rp 1/2"	6.0	100	4.1
T-plus DN 25 x Rp 3/4"	7.8	130	6.0
T-plus DN 32 x Rp 1"	15.0	250	10.5
T-plus DN 40 x Rp 1 1/4"	24.6	410	18.2
T-plus DN 50 x Rp 1 1/4"	24.6	410	18.2
T-plus DN 65 x Rp 1 1/4"	24.6	410	18.2
T-plus DN 80 x Rp 1 1/4"	24.6	410	18.2

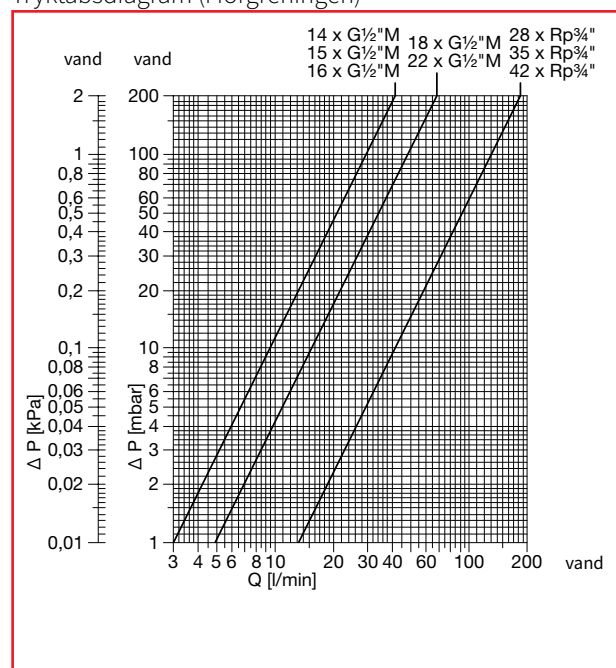
* Flow ved et tryktab på 1 bar (100 kPa).

** Flow ved et tryktab på 1 mbar (0,1 kPa).

T-plus, messing

Til kobber, centralvarmerør med tynde vægge og rør af rustfrit stål

Tryktabsdiagram (i forgreningen)



Flow (i forgreningen)

Type	Vand m³/h *	Vand l/min *
T-plus 14 x G 1/2 M	1.8	30
T-plus 15 x G 1/2 M	1.8	30
T-plus 16 x G 1/2 M	1.8	30
T-plus 18 x G 1/2 M	2.9	49
T-plus 22 x G 1/2 M	2.9	49
T-plus 28 x Rp 3/4"	7.8	130
T-plus 35 x Rp 3/4"	7.8	130
T-plus 42 x Rp 3/4"	7.8	130

* Flow ved et tryktab på 1 bar (100 kPa).

Flamco Denmark

Tonsbakken 16-18
 2740 Skovlunde
 Danmark

T +45 44 94 02 07

F +45 44 84 00 23

E info@flamco.dk

I www.flamcogroup.com