



Flamco

Flexcon Premium expansievat

levenscyclusanalyse



hydraulic flow
control

aalberts

contributing to a sustainable world.

Aalberts hydronic flow control

ambities (duurzaamheid)

grenzen verleggen

Aalberts ontwikkelt innovatieve technologieën voor baanbrekende industrieën én dagelijks gebruik. Het business segment Aalberts hydronic flow control, met hoofdmerken Flamco en Comap, focust zich op technologieën voor de klimaatsystemen van vandaag en morgen. Op een no-nonsense en professionele manier maken wij onze dromen en die van onze klanten waar. Dat doen we door voortdurend grenzen te verleggen en onszelf uit te dagen. Door te leren en onze kennis te delen, worden wij elke dag beter. En daar zijn we trots op.

duurzaam ondernemen

Ongeveer 50% van het wereldwijde energieverbruik komt van gebouwen en daarvan nemen klimaatinstallaties de helft voor hun rekening. Het is dus van groot belang dat deze installaties zo efficiënt en energiezuinig functioneren. Dat maken wij mogelijk door onze producten en systemen continu te verbeteren.

Daarnaast zit duurzaam ondernemen in ons dna: wij maken verantwoorde keuzes en proberen onze duurzame ambities te overtreffen. Ons kantoor in Almere scoort niet voor niets 'outstanding' (BREEAM) op het gebied van duurzaamheid. Ook in de komende jaren willen wij ons blijven verbeteren:

- het energieverbruik van onze productie en ons gebouw inzichtelijk maken,
- onze CO₂-footprint volledig meetbaar maken vanaf 2022,
- een jaarlijkse CO₂-reductie van 5% tussen 2020 en 2025,
- alleen nog biologisch afbreekbaar verpakkingsmateriaal verwerken vanaf 2024,
- circulair ontwerpen van producten en technologieën vanaf 2025.

integraal aanpakken

Gebouwen verbruiken veel materialen en energie, en gebouwinstallaties bieden mogelijkheden om daarin substantieel te besparen. In onze ambitie om HVAC-installaties en gebouwen te verduurzamen, kijken wij naar de volledige levenscyclus van producten. Elke fase kent namelijk andere duurzaamheidsaspecten. Een levenscyclusanalyse (LCA) maakt de milieu-impact in alle fasen inzichtelijk, van grondstofwinning tot end-of-life.

levenscyclusanalyse

Onze LCA's worden uitgevoerd volgens een gestandaardiseerde en internationaal erkende methode (NEN-EN-ISO 14040 en 14044) en met behulp van professionele programma's en data (openLCA en ecoinvent). De LCA's leveren waardevolle, betrouwbare data op over de milieu-impact van onze producten. Deze data gebruiken wij om te innoveren en verdere (milieu)besparingen te realiseren. Ook maken we deze data toegankelijk voor onze klanten, zodat zij er hun productkeuzes mee kunnen onderbouwen.

Deze factsheet bevat een beknopte milieu-effectrapportage. Wilt u de uitgebreide LCA rapportage ontvangen? Neem dan contact op met uw lokale vestiging van Aalberts hydronic flow control.

resultaten (LCA)

scope

Expansievaten vormen een belangrijke productgroep van Flamco en nieuwe producten gaan vergezeld van een LCA. Bij de introductie van het nieuwe expansievat Flexcon Premium lieten we ook een LCA uitvoeren. Hierin zijn vier verschillende Flamco expansievaten en een expansievat van een gemiddelde concurrent met elkaar vergeleken.

milieu-indicatoren

De LCA richt zich op de meest belangrijke factoren die de milieueffecten van het product bepalen. Er zijn 18 verschillende milieu-indicatoren gebruikt waarvan de resultaten worden samengevat in vier definitieve indicatoren, die samen de milieubelasting uitdrukken: invloed op de mens, invloed op ecosystemen, invloed op beschikbare grondstoffen en CO₂-uitstoot.

conclusies

Vergeleken met het expansievat van de concurrent presteren de Flamco expansievaten op alle vier de indicatoren substantieel beter, met name door hun langere levensduur. De Flexcon Premium 18 liter, 3 bar scoort het beste, namelijk bijna drie keer zo goed als het concurrerend model. Zo heeft ons expansievat gedurende de totale levensduur (tot end-of-life verwerking) een 66,1% lagere CO₂-uitstoot.

duurzaam membraan

De zeer lage CO₂-uitstoot is vooral te danken aan de lange levensduur van het expansievat met zijn kunststof membraan. Dit membraan van thermoplast polyolefin (TPO) is duurzamer dan SBR en Butyl rubber. Het is lichter doordat er tot 50 procent minder materiaal nodig is (besparing op grondstoffen, energie en transport), hetgeen de CO₂-uitstoot beperkt. Bovendien is TPO veel beter te recycleren. Het hoogwaardige membraan zorgt, in combinatie met een klemring (in plaats van een lasverbinding), voor de extreem lange levensduur van 15 jaar.

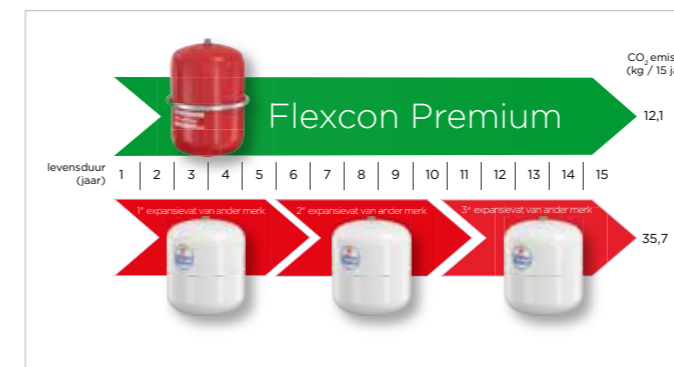


Fig. 1) Een Flexcon Premium Expansievat van Flamco heeft een extreem lange levensduur van 15 jaar. Expansievaten van andere merken hebben een gemiddelde levensduur van ca. 5 jaar, waardoor er in 15 jaar maar liefst 3 expansievaten benodigd zijn.

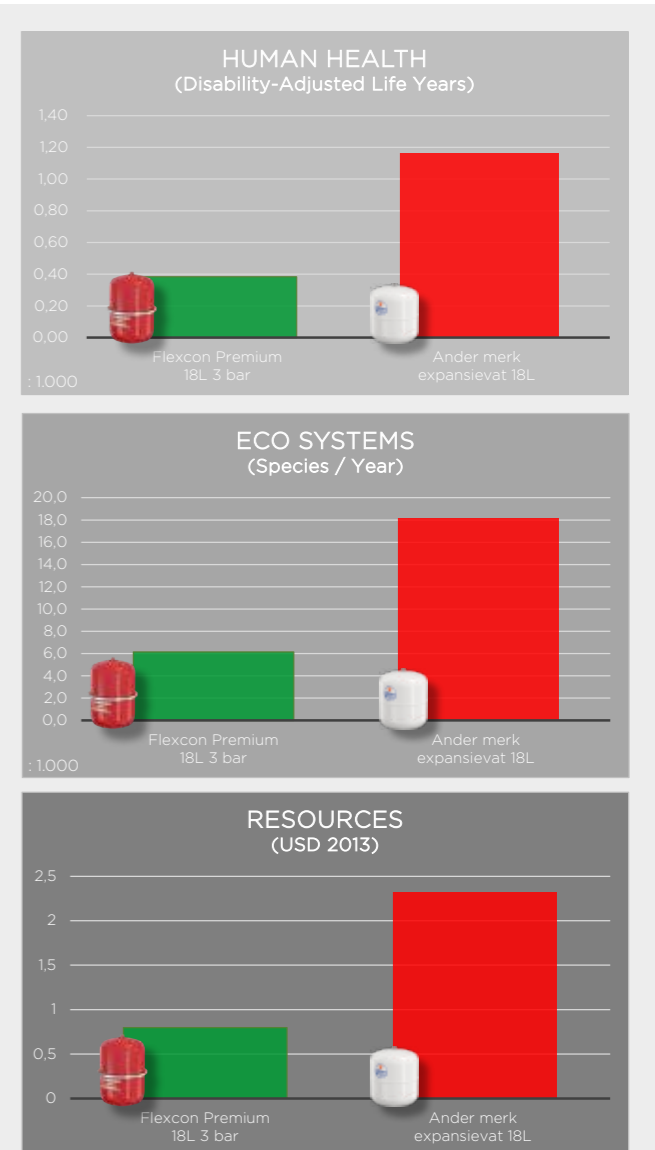


Fig. 2 - 4) De Flexcon Premium heeft een verminderde massa, verbeterd materiaal van het membraan en een sterk verbeterde levensduur. Alle factoren gecombineerd heeft de Flexcon Premium ca. 66% minder milieu-impact dan expansievaten van een ander merk.

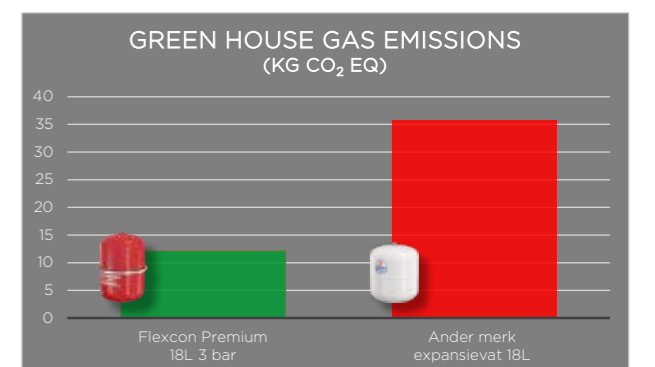


Fig. 5) Flexcon Premium genereert 66,1% minder CO₂ dan expansievaten van een ander merk.

model	volume	gewicht	max. werkdruk	membraan	levensduur	CO ₂ reductie
Flexcon Premium	18 L	3,40 kg	3 bar	TPO	15 jaar	66,1%
Concurrent X	18 L	3,23 kg	3 bar	SBR	5 jaar	



Flamco

COMAP

meer weten?

Kijk voor een volledig en actueel overzicht van ons assortiment en onze aanvullende services op: www.flamcogroup.com

Wilt u een persoonlijke afspraak maken met een accountmanager in uw regio of telefonisch advies en ondersteuning van onze experts? Neem dan contact op via:

Aalberts hydronic flow control (Flamco / Comap)

tel: +31 (0)36 52 62 300

email: info@flamcogroup.com

Aalberts hydronic flow control (Flamco / Comap)

Fort Blauwkapel 1 / 1358 DB Almere

+31 (0)36 52 62 300 / info@flamcogroup.com

Nederland

www.flamcogroup.com